

# Bellavest® T

Фосфатная прецизионная паковочная масса, не содержащая графита, для литья коронок и мостовидных протезов

**BEGO**

Вместе к успеху

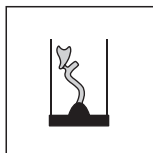
ru

## Указания по безопасности

Пожалуйста, ознакомьтесь и следуйте указаниям в приложении «Указания по безопасности и общие указания для паковочных масс BEGO»!

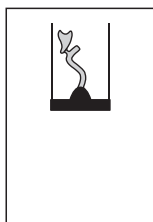
BEGO – официальный партнер Олимпийской команды Германии **Пекин 2008**

## Подготовка



- Объект из воска с литниками зафиксировать на **цоколе** BEGO таким образом, чтобы расстояние к стенкам и верхнему краю кольца составляло не менее 5 мм. Обработайте объект из воска тонким слоем *Aurofilm* и просушите.
- Смоделированные объекты из пластмассы (например, Pattern Resin или Palavit G) необходимо покрыть тонким слоем воска.
- Используйте *компенсационные прокладки* BEGO:  
**1 слой** для металлических колец 1+3 размера,  
**2 слоя** для колец 6+9 размера, а также для всех благородных сплавов  
 Применение:  
 Прокладка должна быть примерно на 1/2 сантиметра длиннее окружности кольца. Её следует слегка увлажнить. В муфельном кольце концы прокладки должны перекрываться и она должна быть на одном уровне с верхним краем кольца. **Нижний** край кольца вставьте в цоколь.

## Паковка



- Жидкость: VegoSol® (рекомендуется) или VegoSol® HE, если необходимо большее расширение.

	Температура хранения и транспортировки
VegoSol®	от -10 до bis +35 °C
VegoSol® HE – жидкость, чувствительная к низким температура!	от +5 до bis +35 °C

- Перед замешиванием сполосните чистый стакан для паковочной массы водой и протрите. Грязные и сухие стаканы поглощают влагу из паковочной массы!
- Всыпьте порошок в жидкость, **перемешайте шпателем** примерно 10–15 секунд. Затем **60 секунд** смешайте в смесителе – например, *Motova* – под вакуумом (Замешивание без прибора: смешивать 2 минуты на вибростоліке).
- Рабочее время: примерно 5 мин. (20 °C). При более высокой комнатной температуре рабочее время сокращается!
- Тщательно заполните коронки с помощью инструмента. Затем заполните муфельное кольцо на вибростоліке. **После заполнения выключите вибрацию!**
- При использовании безкольцевого метода, извлеките, как можно быстрее, опоку из силиконового кольца, после **полного** затвердевания паковочной массы (примерно через 15 мин.). Металлические муфельные кольца не удаляются.

## Соотношение смешивания

100 г Bellavest® T : 23 мл жидкости

Размер кольца	Количество пакетов / количество жидкости		
	Пакет 60 г	Пакет 90 г	Пакет 160 г
1	1/14 мл	1/21 мл	–
3	3/42 мл	2/42 мл	1/37 мл
6	6/84 мл	4/84 мл	2/74 мл
9	9/126 мл	6/126 мл	3/111 мл

	Bellavest® T порционный пакет	VegoSol® (VegoSol® HE)	Дист. вода	Общее количество жидкости	Концентрация жидкости
Благородные сплавы и благородные сплавы для керамики	60 г	50 %	7 мл	7 мл	14 мл
	90 г		10,5 мл	10,5 мл	21 мл
	160 г		18,5 мл	18,5 мл	37 мл
Вторичные части из благородных сплавов	60 г	60 %	8,5 мл	5,5 мл	14 мл
	90 г		12,5 мл	8,5 мл	21 мл
	160 г		22 мл	15 мл	37 мл
Неблагородные сплавы и неблагородные сплавы для керамики	60 г	90 %	12,5 мл	1,5 мл	14 мл
	90 г		19 мл	2 мл	21 мл
	160 г		33 мл	4 мл	37 мл

# Bellavest® T

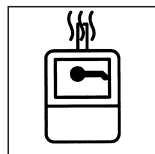
Фосфатная прецизионная паковочная масса, не содержащая графита, для литья коронок и мостовидных протезов

**BEGO**

Вместе к успеху

ru

## Прогрев

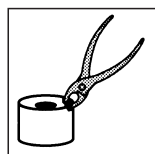


Время твердения после паковки	не менее 30 мин.
Температура муфельной печи	комнатная температура (или 250 °C)*
Интервал выдержки	250 °C (5 °C/мин.)**
Конечная температура	(7 °C/мин.)**
Благородные сплавы	700–750 °C
Благородные сплавы для металлокерамики	800–850 °C
Вторичные части из благородных сплавов	700–750 °C
Неблагородные сплавы	900–950 °C
Неблагородные сплавы для металлокерамики	
Время выдержки интервалов и конечной температуры	30–60 минут (зависит от размера и количества опоки)

\* только для печей с обычной системой управления.

\*\* только для печей с компьютерным управлением.

## После литья



После литья опоки охлаждаются на воздухе до температуры, допускающей прикосновение, **не охлаждать резко водой!** Во избежание пылеобразования при распаковке, полностью остывшие после литья опоки положите в воду, чтобы они пропитались влагой.

Рабочее время при 20 °C примерно 5 мин.  
при 27 °C примерно 3 мин.

Общее расширение при 100 % концентрации BegoSol® примерно 3 %

Минимальный срок хранения 2 года

## Данные

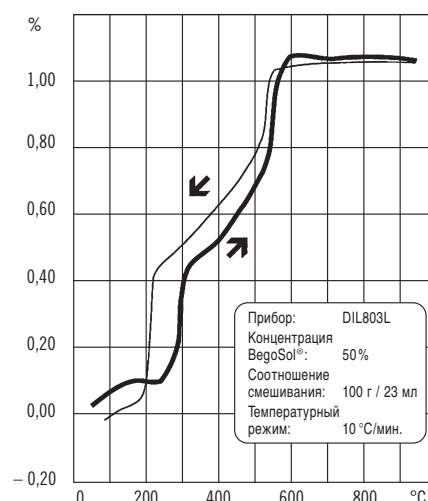


### Характеристика материала по DIN EN ISO 15912

	Жидкость	
	50 %	90 %
Начало твердения (время по Викату)	примерно 9,5 мин.	
Прочность при сжатии (через 2 часа)	7 МПа	10 МПа
Линейное термическое расширение	BegoSol®	1,05 %
	BegoSol® HE	1,1 %

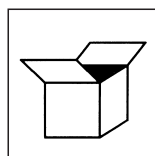
Данный продукт изготовлен согласно нормам DIN EN ISO 15912 и полностью соответствует их требованиям.

### График термического расширения Bellavest® T



Терминалис BEGO, разработка материала

## Формы поставок и рекомендации



Данные нами рекомендации для применения в устном, письменном или в практическом виде, основываются на нашем собственном опыте и исследованиях, и поэтому могут служить только как ориентировочные данные. Наши продукты подлежат постоянному усовершенствованию. Поэтому мы оставляем за собой право на внесение изменений в конструкцию и содержание.

	Пакет	Коробка	Коробка
<b>Bellavest® T</b>	Пакет 60 г	4,50 кг (75 пакетов) – 54209	
	Пакет 90 г	4,05 кг (45 пакетов) – 54214	12,96 кг (144 пакета) – 54213
	Пакет 160 г	4,80 кг (30 пакетов) – 54201	12,80 кг (80 пакетов) – 54202
<b>BegoSol®</b>		1000 мл (1 бутылка) – 51090	5000 мл (1 канистра) – 51091
<b>BegoSol® HE</b>		1000 мл (1 бутылка) – 51095	5000 мл (1 канистра) – 51096

<i>Motova 100</i> (230 В)	26280	<i>Металлическое муфельное кольцо BEGO</i>	<i>Компенсационные прокладки BEGO</i>
<i>Motova 300</i> (230 В)	26270	Размер 1 (4 шт.)	40 мм (3 x 30 м) 52409
<i>Цоколь BEGO</i>		Размер 3 (4 шт.)	45 мм (3 x 30 м) 52408
Размер 3 (4 шт.)	52627	Размер 6 (4 шт.)	52423
Размер 6 (4 шт.)	52628	Размер 9 (4 шт.)	52424
Размер 9 (4 шт.)	52629		<i>Aurofilm</i> (100 мл) 52019

Для получения наилучших результатов, в зависимости от показаний к применению, мы рекомендуем сплавы из групп

**Bio PontoStar®**

**Wiron®**

Справка: Телефон +49 421 2028-282 · www.bego.com